



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ АЭС

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИЛЕР ЗАО «САРАТОВЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ»



410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45
ТЕЛЕФОН: (8452) 45-44-33
E-MAIL: EMK@EMK.RU
WWW.EMK.RU

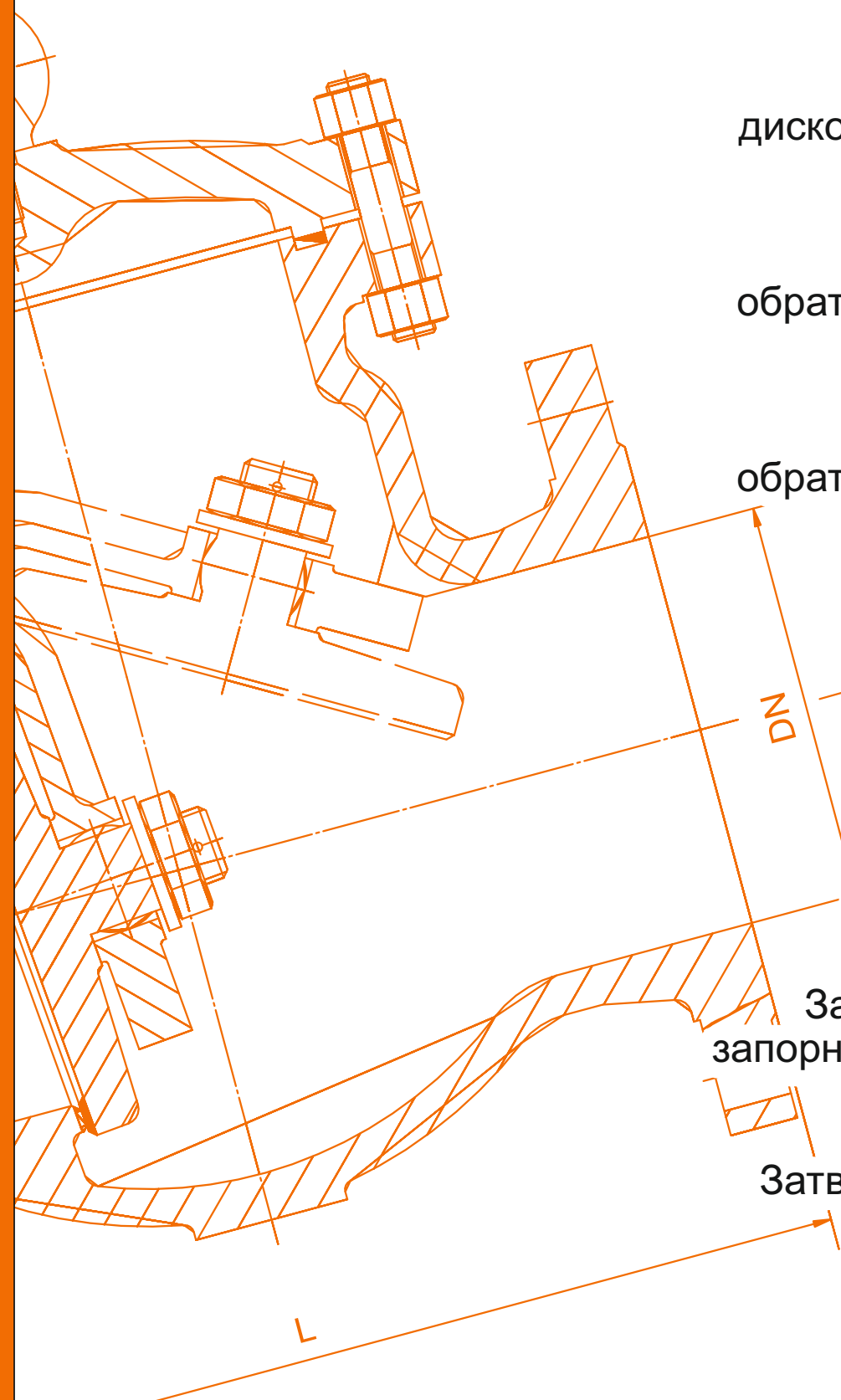


410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45А
ТЕЛЕФОН: (8452) 20-83-25
E-MAIL: SAZ@EMK.RU
WWW.EMK.RU

2018

СОДЕРЖАНИЕ

Клапаны герметические КГ	2
Затворы дисковые поворотные САЗ 99022	4
Затворы обратные поворотные САЗ 44090	6
Затворы обратные поворотные САЗ 44077	8
Краны шаровые АКШ	10
Краны шаровые АКШВ	12
Краны шаровые КШ	14
Затворы дисковые запорно-регулирующие ЗДО	16
Затворы поворотные дисковые ЗД2	18



КЛАПАНЫ

ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

КГ

DN

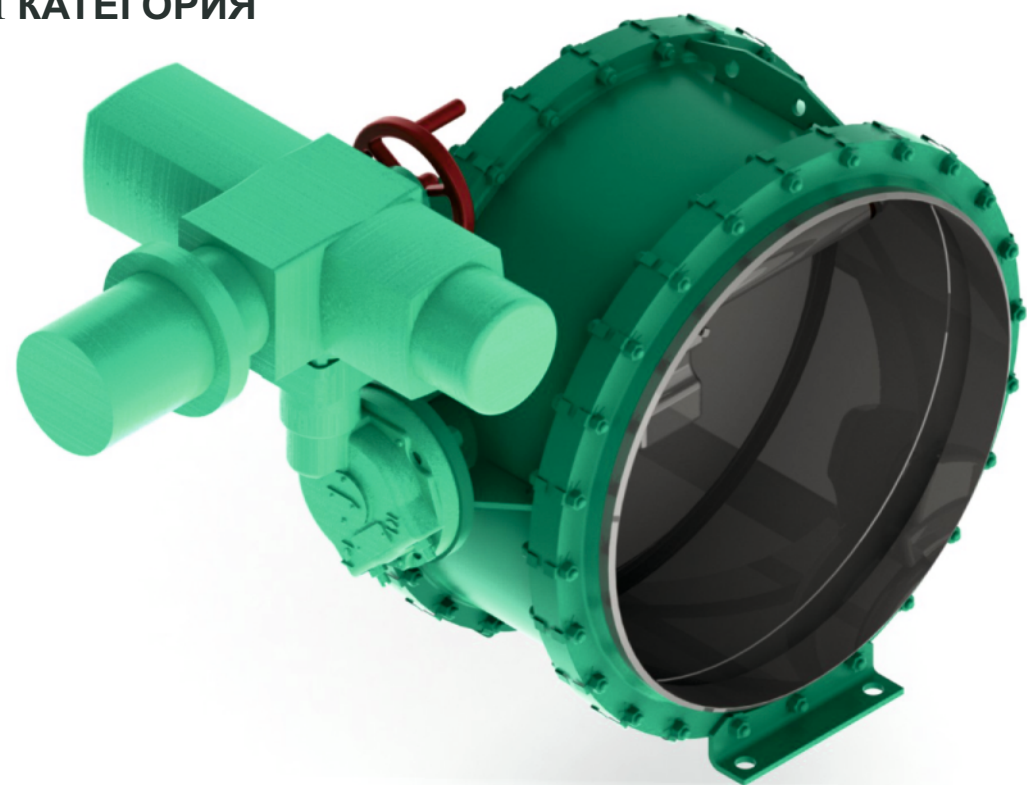
200, 300, 400, 500, 600,
700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

DN 200, 400, 600, 1000, 1600 - 2ВIIв и 3СIIIс
DN 300, 500, 700, 800, 1200, 1400 - 3СIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742 -014- 55377430-09

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

0,005 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 60 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Радиоактивный воздух
без механических
примесей объемной активностью
до $7,4 \times 10^4$ Бк/л, атмосферный
воздух

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08Х18Н10Т
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544 – 2015

DN 200-800 – А
Допустимые протечки
при испытаниях воздухом,
см³/мин, не более:
DN 1000 - 0,6
DN 1200 - 0,72
DN 1400, 1600 - 0,84

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:
ЗАО «Тулаэлектропривод» –
ТУ 3791-006-05749406-2000
Ручное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое с комплектом ответных
фланцев

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

При перепаде давления
на запорном органе до
0,005 МПа (0,05кгс/см²),
направление подачи среды –
любое. Клапаны сохраняют
герметичность затвора при
аварийном (режим «большой
течи») перепаде давления
0,5 МПа (5,0 кгс/см²),
направление среды – на тарель
со стороны вала

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение клапанов
на вертикальном трубопроводе
с расположением оси клапана
над тарелью в закрытом положении,
на горизонтальном трубопроводе
так, чтобы электропривод
находился в верхней полусфере
относительно горизонтальной
плоскости

ЗАТВОРЫ

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

САЗ 99022

DN

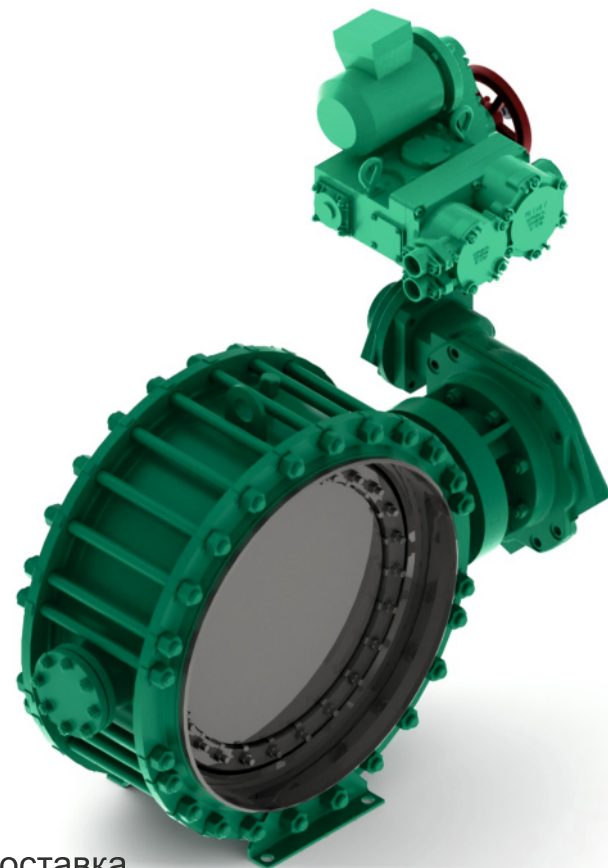
150, 200, 250, 300, 350,
400, 500, 600, 800, 1000, 1200

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIIc или 3СIIIc

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-021-55377430-10

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,0 МПа, 1,6 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 100 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода (питательная, техническая с содержанием хлоридов до 300 мг/л, обессоленная химочищенная, вода душевых), растворы дезактивации и помывки, конденсат, азот, прочие среды согласно НП-068-05

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
10X17H13M2T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544 – 2015

DN 150-400 – С
DN 500-1200 – D
По требованию заказчика – А

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод» –
ТУ 3791-006-05749406-2000;
АУМА –
ТУ 3791-003-38959426-2007;
ZPA Pecky –
ТУ 422-99-008/87А

Ручное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку
Межфланцевое
Фланцевое с комплектом
ответных фланцев

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Направление стрелки-указателя
должно совпадать с направлением
потока рабочей среды
в трубопроводе

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение затворов
с электроприводом
на трубопроводе – любое
с расположением управляющего
органа в верхней полусфере
относительно горизонтальной
плоскости, рекомендуемое –
вертикальное. Установочное
положение затворов с ручным
управлением – любое

ЗАТВОРЫ

ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

САЗ 44090

DN

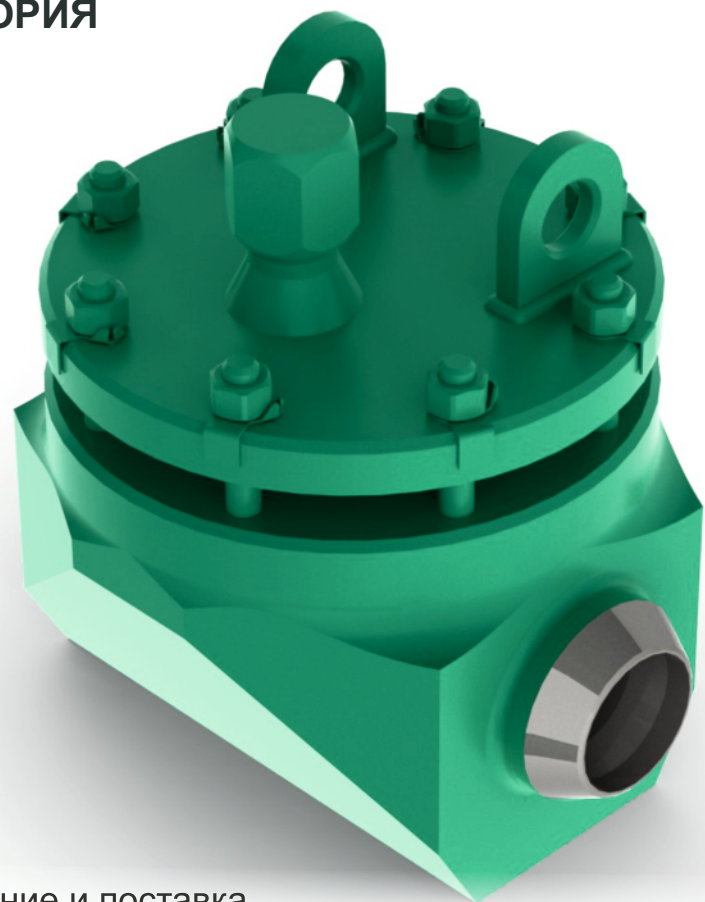
50, 65, 80, 100, 125, 150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

До 4,0 МПа - 2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв;
6,0 МПа и выше - 2ВIIа, 2ВIIIа, 3СIIIа

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-022-55377430-11

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

2,5 МПа, 4,0 МПа, 6,0 МПа,
11,0 МПа, 12,0 МПа, 14,0 МПа,
20,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 350 °С в зависимости
от давления

РАБОЧАЯ СРЕДА

Питательные и технические воды,
растворы дезактивации
и промывки, конденсат, масла, азот,
пар, пар (перегретый, влажный),
паровоздушная смесь, прочие
среды согласно НП-068-05

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08Х18Н10Т
сталь 20

Величина максимально
допустимых протечек в затворе
по НП-068-05 п.2.3.8

УПРАВЛЕНИЕ

Потоком рабочей среды

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Направление стрелки-указателя
должно совпадать с направлением
потока рабочей среды
в трубопроводе

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На горизонтальном трубопроводе -
горловиной корпуса (крышкой) вверх;
На вертикальном трубопроводе -
входным патрубком вниз

ЗАТВОРЫ

ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

САЗ 44077

DN

150, 200, 250, 300,
350, 400, 500, 600, 800

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-022-55377430-11

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

2,5 МПа, 4,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 250 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Питательные и технические воды, растворы дезактивации и промывки, конденсат, масла, азот, пар, пар (перегретый, влажный), паровоздушная смесь, дизельное топливо, прочие среды согласно НП-068-05

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08Х18Н10Т
сталь 20

Величина максимально допустимых протечек в затворе по НП-068-05 п.2.3.8

УПРАВЛЕНИЕ

Потоком рабочей среды

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку
Фланцевое с комплектом ответных фланцев

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Направление стрелки – указателя должно совпадать с направлением потока рабочей среды в трубопроводе

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На горизонтальном трубопроводе – ось захлопки должна быть в верхней полусфере относительно оси трубопровода
На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз

КРАНЫ

ШАРОВЫЕ

АКШ

DN

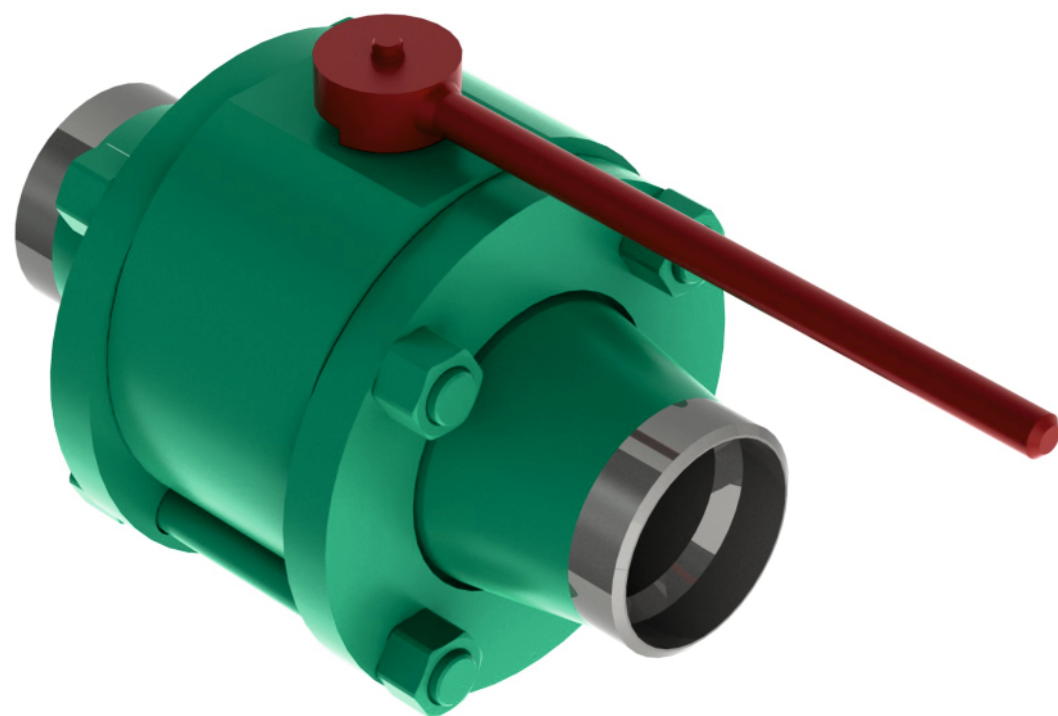
10, 15, 20, 25,
32, 50, 65, 80, 100, 150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

ЗСIIIв, ЗСIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 28.14.13.130-029-55377430-2017

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 200 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Питательные и технические воды, растворы дезактивации и промывки, конденсат, масла, азот, пар, пар (перегретый, влажный), паровоздушная смесь, дизельное топливо, прочие среды согласно по НП-068-05

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А
по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод» -
ТУ 3791-009-70780838-2016

ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация» -
ЯЛБИ.421321.035ТУ

Ручное

Муфта шарнирная

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку
Фланцевое

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

С ручным управлением – любое

С управлением от электропривода –
рабочее положение
электроприводов – любое,
при котором двигатель
не находится под редуктором.

КРАНЫ

ШАРОВЫЕ

АКШВ

DN

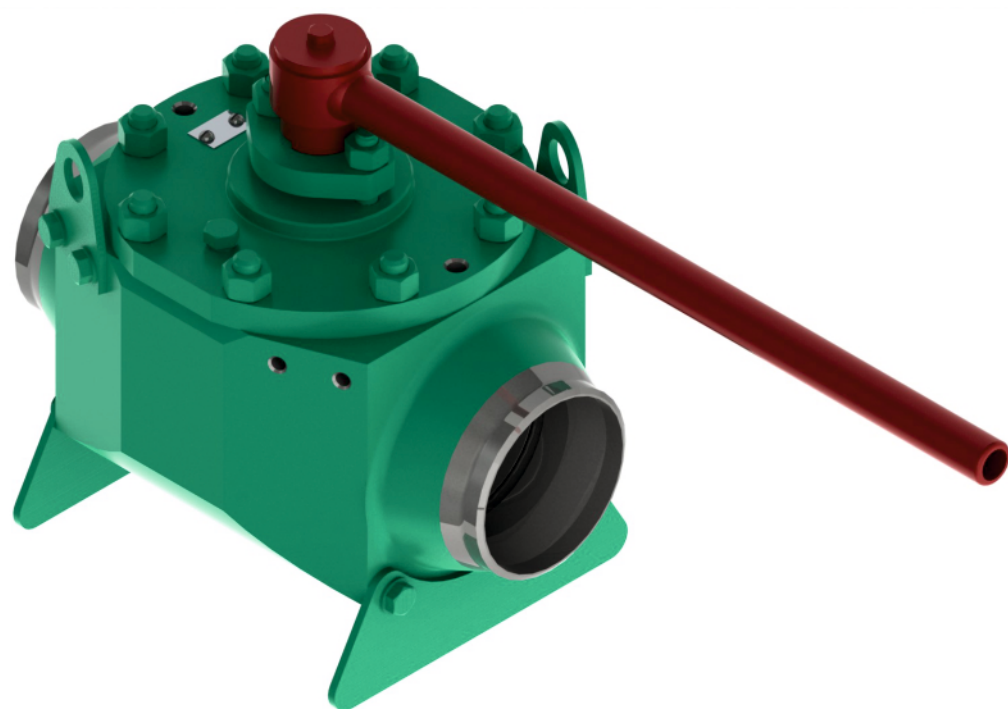
10, 15, 20, 25,
32, 50, 65, 80, 100, 150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

ЗСIIIв, ЗСIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 28.14.13.130-030-55377430-2017

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 200 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Питательные и технические воды, растворы дезактивации и промывки, конденсат, масла, азот, пар, пар (перегретый, влажный), паровоздушная смесь, дизельное топливо, прочие среды согласно НП-068-05

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А
по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод» -

ТУ 3791-009-70780838-2016

ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» -

ЯЛБИ.421321.035ТУ

Ручное

Муфта шарнирная

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

С ручным управлением – любое

С управлением от электропривода –
рабочее положение
электроприводов – любое,
при котором двигатель
не находится под редуктором

КРАНЫ

ШАРОВЫЕ

КШ

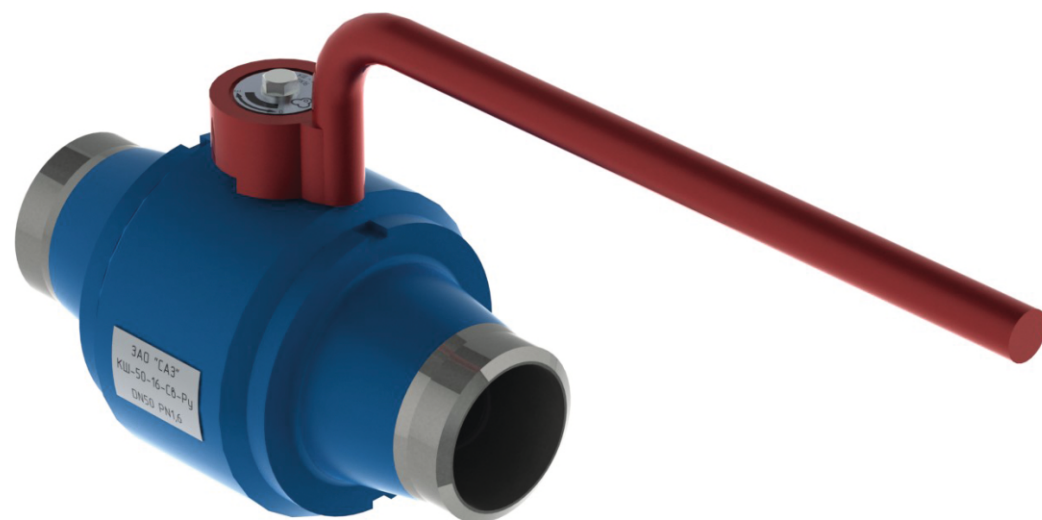
DN

6, 8, 10, 15, 20, 25, 32,
40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

4 класс безопасности по НП-001-15,
соответствующий требованиям ОТТ 1.3.3.99.0141-2012

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031

II КАТЕГОРИЯ
по согласованию с заказчиком допускается I и III



Изготовление и поставка
ТУ 3712-005-55377430-01

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,6 МПа, 2,5 МПа, 4,0 МПа,
6,3 МПа, 8,0 МПа, 10,0 МПа,
12,5 МПа, 16,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

От -15 до +190 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Жидкие и газообразные среды,
нейтральные к применяемым
материалам

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

10X17H13M2T
08X18H10T
сталь 20
09Г2С

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А и В
по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное
Под электропривод любого
типа по требованию Заказчика

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Сварное, фланцевое, муфтовое
(для кранов с DN от 6 до 100)
Ниппельное (для кранов
с DN от 6 до 50)
Комбинированное
(для кранов с номинальным
диаметром DN от 50 до 200
с одной стороны фланцевое,
с другой - под приварку;
- для кранов с номинальным
диаметром DN от 6 до 40 с одной
стороны муфтовое – с другой -
под приварку).

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

С ручным управлением – любое

С управлением от привода –
любое, при условии, что привод
будет расположен в верхней
полусфере относительно
горизонтальной оси. Положение
электропривода при вертикальном
расположении не регламентируется

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

ЗДО

DN

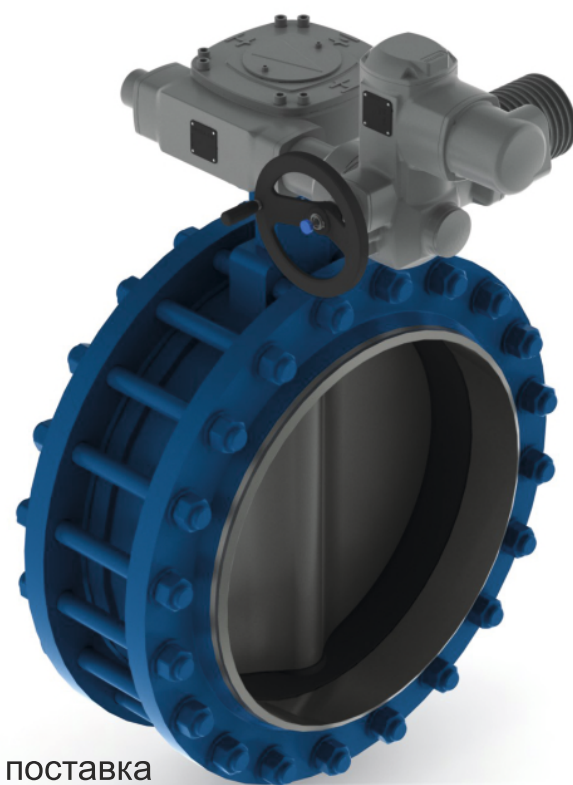
40, 50, 65, 80, 100, 125,
150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 800

4 класс безопасности по НП-001-15,
соответствующий требованиям ОТТ 1.3.3.99.0141-2012

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

II КАТЕГОРИЯ

по согласованию с заказчиком допускается I и III



Изготовление и поставка
ТУ 3741-008-55377430-08

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

0,6 МПа, 1,0 МПа, 1,6 МПа,
2,5 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До +150 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Агрессивные кислотные
и щелочные среды, частично
обессоленная вода, морская вода,
вода, вода деминерализованная,
конденсат рН=7,0-9,4, обратная
морская вода, воздух, пары ОМТИ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Углеродистая
Легированная
Коррозионностойкая стали

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – В и С
по требованию заказчика – А
по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное
Под электропривод любого
типа по требованию Заказчика

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Межфланцевое
Фланцевое
Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

С ручным управлением – любое

С управлением от привода –
любое с расположением
управляющего органа в верхней
полусфере относительно
горизонтальной плоскости,
рекомендуемое – вертикальное

ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ

ДИСКОВЫЕ

ЗД2

DN

40, 50, 65, 80, 100, 125, 150,
200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 800

4 класс безопасности по НП-001-15,
соответствующий требованиям ОТТ 1.3.3.99.0141-2012

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

II КАТЕГОРИЯ

по согласованию с заказчиком допускается I и III



Изготовление и поставка
ТУ 3741-008-55377430-08

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

0,6 МПа, 1,0 МПа, 1,6 МПа,
2,5 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До +150 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

Агрессивные кислотные
и щелочные среды, частично
обессоленная вода, морская вода,
вода, вода деминерализованная,
конденсат рН=7,0-9,4, обратная
морская вода, воздух, пары ОМТИ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Углеродистая
Легированная
Коррозионностойкая стали

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – В и С
по требованию заказчика – А
по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное
Под электропривод любого
типа по требованию Заказчика

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Межфланцевое
Фланцевое
Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

По стрелке на корпусе

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

С ручным управлением – любое

С управлением от привода –
любое с расположением
управляющего органа в верхней
полусфере относительно
горизонтальной плоскости,
рекомендуемое – вертикальное

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ _____

Предприятие-заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры

Кран шаровой	Затвор поворотный дисковый
разборный <input type="checkbox"/> цельносварной <input type="checkbox"/> позиционный <input type="checkbox"/>	с симметричным диском <input type="checkbox"/>
скребковый <input type="checkbox"/> с верхним разъемом корпуса <input type="checkbox"/>	с двойным эксцентриситетом <input type="checkbox"/>
криогенный <input type="checkbox"/> под установку манометра <input type="checkbox"/>	с тройным эксцентриситетом <input type="checkbox"/>
Задвижка клиновья <input type="checkbox"/>	Клапан запорный <input type="checkbox"/>
Задвижка шиберная ножевая <input type="checkbox"/>	Клапан (затвор) обратный <input type="checkbox"/>

Материал корпуса _____

Номинальный диаметр DN, мм _____ **Номинальное давление PN, кгс/см²** _____

Рабочая среда

наименование (химический состав) _____

агрегатное состояние: жидкость газ пар

плотность, кг/м³ _____ температура, °C от _____ до _____

дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

температура окружающей среды, °C от _____ до _____ дополнительные сведения: _____

Рабочие параметры

расход: мин. / норм. / макс., м³/час _____ / _____ / _____

условная пропускная способность K_{vy}, м³/час _____

пропускная характеристика: линейная равнопроцентная

рабочее давление P_p, кгс/см² _____

минимальный перепад давления, кгс/см² _____

норма герметичности ГОСТ _____ другая _____

Присоединение

межфланцевое <input type="checkbox"/>	муфтовое <input type="checkbox"/>	штуцерно-нипельное <input type="checkbox"/>
фланцевое <input type="checkbox"/>	под приварку <input type="checkbox"/>	комбинированное <input type="checkbox"/>

Принадлежности

ответные фланцы, прокладки, крепеж

Установка

в помещении на улице

дополнительные сведения: _____

размер трубы, Dn x S, мм _____

Привод

ручной (маховик , рукоятка , редуктор) пневмопривод гидропривод

электропривод (общепромышленный , взрывозащищенный)

Количество (шт.) _____

Дополнительные требования _____

